CQP Agent logistique dans la transformation laitière

Fonction:

L’agent logistique dans la transformation laitière réalise l’amont et/ou l’aval de l’activité logistique, lié aux activités de fabrication ou de conditionnement de produits laitiers.
Il/elle respecte les règles de gestion des stocks en utilisant les outils, éventuellement informatiques, mis à sa disposition et contribue à garantir la traçabilité des flux qu’il/elle effectue.
Il/elle conduit et veille au bon fonctionnement des appareils de manutention.
Il/elle assure ses missions en respectant les standards de sécurité, de qualité, d’hygiène et d’environnement.

Missions principales:

Sous la responsabilité d’un chef d’équipe ou d’un agent de maîtrise logistique selon les organisation, l’agent logistique est en charge de :

- Contrôler la conformité de son activité et des produits laitiers.
- Respecter les procédures de gestion de stocks et assurer le flux des produits.
- Utiliser des équipements, matériels et outils nécessaires à son activité.
- Appliquer les règles limitant les risques liés à la sécurité, l’hygiène, et l’environnement.
- Organiser son travail et communiquer efficacement avec ses différents interlocuteurs.

© Ocapiat

Compétences:

Bloc de compétences 1 : Contrôler la conformité de son activité et des produits laitiers

Bloc de compétences 2.1 : Respecter les procédures de gestion de stocks, et assurer le flux des produits

Bloc de compétences 2.2 : Utiliser des équipements, matériels et outils nécessaires à son activité

Bloc de compétences 3 : Appliquer les règles permettant la maîtrise des risques liés à la

sécurité, l’hygiène, l’environnement

Bloc de compétences 4 : Organiser son travail et communiquer efficacement avec ses différents interlocuteurs

Métiers accessibles via la certification:

Agent logistique

Prérequis nécessaires à la formation:

Aucun

Ocapiat