

CQP Conducteur de ligne dans la transformation laitière

Numéro identifiant: 35764

Fonction:

Le Conducteur de ligne dans la transformation laitière conduit une (ou plusieurs) lignes automatisées, intégrant une succession de plusieurs machines mécanisées, pour fabriquer ou conditionner des produits laitiers. Il conduit sa (ses) ligne(s) en respectant les enjeux de sécurité, de qualité, d'hygiène, d'environnement et de productivité tout en garantissant la qualité du produit obtenu. Il assure une mission de coordination avec les conducteurs et les opérateurs travaillant sur la ligne.

Missions principales:

Sous la responsabilité d'un responsable de l'atelier (fabrication ou conditionnement) ou d'un chef d'équipe selon l'organisation de l'entreprise, il assure :

- la conduite d'une ligne pour réaliser une ou plusieurs étapes de la transformation d'un produit laitier.
- le contrôle du fonctionnement de la ligne de production.
- l'application des règles de sécurité liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers.
- la coordination des activités, l'organisation des flux et la participation à l'amélioration continue.

Compétences:

Bloc de compétences 1 : conduite d'une ligne pour réaliser une ou plusieurs étapes de la transformation d'un produit laitier

- Conduire une ligne de fabrication ou de conditionnement d'un produit laitier.

Bloc de compétences 2 : contrôle du fonctionnement de la ligne de production

- Contrôler la production et la conformité des produits laitiers.
- Contrôler la bonne marche de la ligne afin de prévenir et détecter les dysfonctionnements.
- Assurer les opérations de maintenance relevant de sa responsabilité sur les équipements et machines de la ligne pour assurer leur bon fonctionnement.

Bloc de compétences 3 : application des règles de sécurité liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers

- Appliquer les règles HSE en adoptant les comportements et pratiques pour limiter les risques de contamination, d'accidents et d'atteinte à l'environnement.

Bloc de compétences 4 : coordination des activités, organisation des flux et participation à l'amélioration continue

- Coordonner et organiser les activités pour assurer les productions Participer au suivi et à l'analyse de l'activité de la ligne afin de l'améliorer.

Métiers accessibles via la certification:

Conducteur de lignes, Responsable de secteur d'atelier, Pilote de ligne

Prérequis nécessaires à la formation:

Aucun.