

CQP Conducteur d'équipements industriels

Numéro identifiant: 40236

Fonction:

Le conducteur d'équipements industriels intervient sur des installations et équipements d'éviscération, de découpe, de transformation, d'élaboration ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisés ou non. Il est chargé de surveiller et de réguler une machine ou une ligne automatisée de transformation de volailles selon les règles d'hygiène alimentaires, de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais...), d'effectuer des contrôles de conformité des produits en cours de production.

Missions principales:

- Vérification des matières/produits et des installations et équipements de production et de transformation
- Vérification des conditions de sécurité
- Identification et exploitation des prescriptions de mise en production
- Réglage et paramétrage des installations et équipements conformément aux prescriptions de production
- Mise en marche des installations et équipements de production et de transformation
- Conduite des installations et équipements en marche normale et en mode dégradé
- Réalisation et contrôle de la production
- Arrêt des installations et équipements de production et de transformation
- Nettoyage et rangement du poste de travail, de la zone d'intervention
- Réalisation des opérations de maintenance corrective de premier niveau.
- Exploitation des documents de maintenance
- Réalisation des opérations de maintenance préventive de premier niveau
- Renseignement des documents et systèmes d'information et de traçabilité de la production et des activités de maintenance
- Transmission (orale/écrite) aux responsables de la production et/ou du service de maintenance des informations et données sur la production, dysfonctionnements ou anomalies
- Veille, en support et relais du chef d'équipe, à la bonne intégration et au bon fonctionnement des opérations sur la ligne de production

Compétences:

Bloc de compétences 1 : Préparer et approvisionner les équipements industriels de production et transformation des volailles

- Préparer les installations, machines et accessoires, afin de permettre un lancement de production conforme aux ordres de fabrication, documents de production, procédures et instructions (dont règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire), en approvisionnant son poste ou sa ligne, en vérifiant leur conformité et l'adaptation des quantités au programme de production, et en s'assurant de la mise à disposition des moyens de production et de contrôle.
- Régler les installations et équipements pour permettre le lancement ou le changement de production, à partir du programme de production, des procédures et instructions (dont règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire), en suivant les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste.
- Poursuivre une production, à la prise de poste, afin de permettre la continuité de production en cours, en suivant les indications du dossier de production et/ou les consignes orales ou écrites, dans le respect des procédures et instructions (dont règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire).

Bloc de compétences 2 : Conduire des installations industrielles pour la production et transformation des volailles

- Procéder à la mise en route et/ou à l'arrêt de la machine de production afin de réaliser la production / transformation des volailles attendue, selon les indications du manuel de poste et du dossier machine, en respectant les règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire.
- Conduire le système de production en mode normal, afin de s'assurer de la conformité des produits sortis au regard des prescriptions de production et effectuer le cas échéant les ajustements nécessaires, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites, en surveillant les données de production, en effectuant les inspections techniques en cours de production, en réalisant les contrôles prévus et en procédant aux mesures correctives adaptées, dans le respect des règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire.
- Conduire le système de production en mode dégradé, afin de s'assurer de la conformité des produits sortis au regard des prescriptions de production et effectuer le cas échéant les ajustements nécessaires, en appliquant les procédures de marche en mode dégradé, dans le respect des règles et procédures de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement spécifiques au secteur agroalimentaire.

Bloc de compétences 3 : Réaliser les opérations de maintenance et d'entretien de premier niveau sur les installations de production et transformation des volailles

- Procéder aux activités de maintenance correctives de premier niveau relevant de son périmètre, afin de maintenir la machine en parfait état de fonctionnement, à partir des procédures et instructions de maintenance corrective, des systèmes d'informations de l'entreprise, des documents de suivi de maintenance, en pré-diagnostiquant les dysfonctionnements, en procédant aux opérations adaptées (réparation, dépannage...), en maintenant la propreté du poste de travail, en utilisant et renseignant les documents de maintenance prévus et en alertant le service de maintenance en cas de panne dépassant les compétences du premier niveau de maintenance.
- Procéder aux activités d'entretien et de maintenance préventive de premier niveau relevant de son périmètre, afin de maintenir la machine en parfait état de fonctionnement, à partir des procédures et instructions de maintenance préventive, des systèmes d'informations de l'entreprise, des documents de suivi de maintenance et d'actions d'amélioration, en suivant le planning ou la fréquence des opérations établies, en procédant aux opérations préventives de premier niveau et aux opérations de maintien et propreté du poste de travail, en identifiant et signalant les anomalies et en utilisant et renseignant les documents de suivi prévus.

Bloc de compétences 4 : Suivre la production, contribuer à l'amélioration continue et à l'animation des opérateurs sur sa ligne de production

- Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement et de la qualité de la production et/ou d'anomalies, afin de s'assurer de la continuité d'activité, à partir des consignes de travail, des systèmes d'informations de l'entreprise, des documents de suivi de la production et de l'activité, en veillant à alerter les responsables de la production et /ou du service de maintenance lors d'une dérive anormale, d'aléas ou de situations à risques et en renseignant et transmettant les documents et informations relatifs au suivi de la production et de l'activité, en utilisant les supports et les indicateurs prévus par l'entreprise.
- Proposer des axes de progrès à son hiérarchique et aux différents interlocuteurs concernés, afin de contribuer à l'amélioration continue sur son champ d'intervention, en observant / analysant son poste dans l'ensemble du process et en communiquant et transmettant toute information utile à l'amélioration continue, selon les modalités mises en place dans l'entreprise (réunions, supports dédiés...).
- Contribuer à l'animation des opérateurs sur sa ligne de production, afin de fluidifier la réalisation des activités de production, en écoutant de manière informelle les besoins des opérateurs (avec une attention particulière pour les personnes en situation de handicap), en contribuant à l'intégration, la montée en compétences et le bien-être au travail des opérateurs et nouveaux conducteurs, et en communiquant en amont, en aval et à la hiérarchie toute information utile pour l'animation des opérateurs.

Métiers accessibles via la certification:

- Conducteur de machine de découpe
- Conducteur de machine de conditionnement, de suremballage
- Conducteur de machine de production et transformation
- Conducteur de ligne
- Régleur

Prérequis nécessaires à la formation:

Aucun

Ocapiat