

## CQP Conducteur régleur de machines de conditionnement

### Fonction:

Le Conducteur régleur de machines de conditionnement conduit une ou plusieurs machines mécanisées intégrées ou non dans une ligne de production, en respectant les enjeux de productivité, qualité, hygiène et sécurité.

Il assure le bon fonctionnement des installations comprenant une ou plusieurs technologies en assurant des travaux de réglage, de changement de format et de maintenance curative légère.

Il est sous la responsabilité d'un responsable de secteur / d'atelier ou d'équipe de l'atelier de production.

### Missions principales:

- Préparer le poste de travail
- Conduire la ou les machines
- Contrôler, enregistrer, transmettre
- Diagnostiquer, assurer des interventions de maintenance
- Nettoyer et ranger le poste de travail

### Compétences:

Bloc de compétences : Produit Process

- Identifier les différents types de matières et des encours, et apprécier leur état en fonction des standards
- Identifier les relations de cause à effet (gestion qualité, aspects économiques...) entre une action menée et le produit élaboré
- Respecter les modes opératoires, les instructions de fabrication et/ou de transformation
- Contrôler et interpréter les données au cours d'une séquence de fabrication et/ou conditionnement au regard des standards, et intervenir si nécessaire en fonction des procédures établies
- Adapter le réglage des paramètres du process dans le cadre des procédures établies.

**Bloc de compétences : Outils installations**

- Procéder à la mise en route et à l'arrêt de l'installation en respectant les procédures en vigueur
- Assurer avec méthode la conduite de l'installation (appliquer les procédures, approvisionner l'installation, contrôler les paramètres et le fonctionnement...)
- Gérer les dysfonctionnements (les repérer, les diagnostiquer, intervenir ou alerter) et effectuer si besoin les réajustements
- Procéder aux activités d'entretien, de réglage, de changement de format et de maintenance relevant de la responsabilité du conducteur ; régleur

**Bloc de compétences : Qualité**

- Effectuer les contrôles qualité, et les enregistrer selon les procédures établies
- Repérer toutes variations de qualité, et intervenir en fonction de ses responsabilités
- Exécuter son activité en respectant les procédures qualité
- Proposer le cas échéant une évolution des procédures
- Appliquer les consignes de gestion de l'environnement de son poste de travail

**Bloc de compétences : Hygiène :**

- Respecter les procédures d'hygiène, de nettoyage et de désinfection
- Participer à des contrôles d'hygiène si nécessaire
- Adopter un comportement et appliquer les actions conformes aux règles d'hygiène

**Bloc de compétences : Sécurité**

- Respecter les procédures et consignes en matière de prévention et d'accidents
- Utiliser les protections individuelles et collectives
- Adopter un comportement et appliquer les actions conformes aux règles de gestes et postures

**Bloc de compétences : Communication professionnelle :**

- Identifier, choisir et organiser les informations utiles à son poste
- Utiliser les moyens et méthodes nécessaires pour traiter une information complexe (orale et écrite), proposer des résultats et des conclusions dans une situation professionnelle déterminée
- Analyser et vérifier les résultats proposés en vue de les valider
- Transmettre des informations
- Rendre compte de façon formelle à son responsable hiérarchique de son activité professionnelle (problèmes rencontrés, solutions apportées, résultats obtenus...).
- Participer à l'élaboration des procédures et modes opératoires utiles à la conduite de l'installation
- Proposer des améliorations d'ordre technique ou organisationnel, ou participer à

un processus d'amélioration du même ordre

- Repérer et diffuser les informations utiles aux exploitants pour le bon fonctionnement des machines
- Mettre à disposition de son interlocuteur des informations dans un langage adapté
- Décomposer les activités de conduite et expliquer les gestes, les points de contrôle

**Métiers accessibles via la certification:**

- Conducteur régleur de machines

Ocapiat