

CQP Ouvrier qualifié de fabrication en boulangerie, viennoiserie, pâtisserie

Numéro identifiant: 42061

Missions principales:

L'ouvrier qualifié de fabrication en BVP a pour mission :

- Préparer le poste de travail
- Conduire le poste de travail
- Contrôler les résultats et communiquer
- Détecter les dysfonctionnements
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Compétences:

Bloc de compétences 1 : Préparer et organiser la fabrication des produits

- S'équiper de sa tenue de travail (dont les EPI) selon les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur, afin de se conformer aux standards d'hygiène et de sécurité de l'entreprise.
- Consulter le planning de fabrication en utilisant les outils de communication mis à disposition de l'entreprise, afin d'organiser efficacement son activité quotidienne.
- Identifier et quantifier les matières premières nécessaires, en se référant aux recettes prévues, en vue d'assurer le planning de fabrication prévu.
- Vérifier la disponibilité et la conformité des matières premières et des produits semi-finis à l'aide des outils nécessaires afin d'alerter son responsable en cas de non-conformité.
- S'assurer du bon fonctionnement et de l'état de propreté des équipements de son poste et des organes de sécurité en appliquant les procédures de contrôle, afin de garantir le bon déroulement des processus de fabrication des produits.

Bloc de compétences 2 : Réaliser le processus de fabrication des produits

- Identifier les caractéristiques techniques des produits nécessaires à la fabrication des produits, en suivant les étapes de fabrication définies afin de préparer la fabrication du produit.
- Mettre en œuvre les procédés de fabrication des produits, en suivant les étapes de fabrication définies afin d'assurer la qualité et la conformité des produits finis.

- Effectuer les réglages des équipements nécessaires à une fabrication donnée, selon les procédures et instructions prévues, afin de pouvoir préparer le produit souhaité dans les délais impartis.
- Réaliser la fabrication des produits dans le respect des modes opératoires de qualité, d'hygiène et de sécurité afin d'assurer les objectifs de production.
- Appliquer les consignes de préservation de l'environnement sur son poste de travail, en réalisant les gestes éco-responsables au quotidien, afin de respecter les règles en vigueur au sein de l'entreprise et permettre des économies d'énergie et des matières premières.
- Evaluer la conformité du produit tout au long du processus de fabrication, à partir des standards définis par l'entreprise (critères métrologiques, organoleptiques et quantitatifs attendus) afin d'alerter son responsable en cas de non-conformité.
- Respecter la traçabilité des matières utilisées tout au long de la fabrication et des produits finis, en appliquant les procédures en vigueur, afin d'effectuer les enregistrements de données nécessaires.
- Transmettre des informations sur son activité à ses différents interlocuteurs, en utilisant les outils et un vocabulaire technique adaptés, afin d'assurer la continuité des activités de l'équipe.
- Veiller au maintien en l'état des équipements de son poste de travail, en suivant les consignes préétablies, afin d'assurer la continuité des activités en toute sécurité.
- Prévenir les risques dans son espace de travail afin d'éviter tout risque lié à sa sécurité et celle des autres, en appliquant les procédures d'alerte en vigueur.
- Réaliser les opérations de clôture de poste, en effectuant le nettoyage de son espace de travail en respectant le protocole de l'entreprise, afin de maintenir son espace de travail en état fonctionnel.

Prérequis nécessaires à la formation:

Aucun