

# CQP Conducteur d'agroéquipements

## Référentiels

---

**25 JANVIER 2023**

CPNE de l'Agriculture  
11 rue de la Baume  
75008 PARIS



## CONDUCTEUR D'AGROEQUIPEMENTS (niveau 4)

### Bloc 1 : Assurer les opérations de récolte à partir d'automoteur agricole

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Réalisation des opérations de récolte et de stockage	Réaliser les opérations de récolte en évaluant les conditions météorologiques, les caractéristiques des produits, en réglant les outils afin de préserver les quantités et la qualité du produit récolté	Mise en situation réelle ou reconstituée sur une opération de récolte	<p><b>Les opérations de récolte sont effectuées :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le degré de maturité et d'humidité des produits est identifié à l'aide des instruments d'évaluation</li> <li>- Les conditions météorologiques sont identifiées, en préalable à la récolte par l'analyse des données collectées sur l'application informatique, au travers de 4 paramètres : pluviométrie, hygrométrie, vitesse du vent, température</li> <li>- Les outils tractés et machines de récoltes automotrices sont réglés en fonction du produit et de sa variété. Au moins 1 machine ou outil tracté est réglé sans erreur</li> <li>- L'opération de récolte est ajustée en fonction des données numériques reçues et les réglages sont adaptés</li> <li>- La conduite des outils et des machines est effectuée dans le respect des règles de sécurité et de protection de l'environnement</li> <li>- La récolte est transportée et stockée sur le lieu de stockage dans le respect des consignes de sécurité et de protection de l'environnement</li> </ul>
	Utiliser des automoteurs équipés d'outils numériques d'aide à la navigation lors des opérations de récolte afin de renforcer la qualité et l'efficacité du travail à effectuer		<p><b>Les systèmes d'aide à la navigation sont utilisés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La caméra est montée dans le respect de la notice de montage sur différentes machines</li> <li>- La caméra embarquée est réglée en fonction de la machine : presse, moissonneuse, tracteur</li> <li>- La caméra est installée et utilisée en fonction de l'opération à surveiller</li> <li>- Les applications du GPS sont utilisées selon le besoin : géolocalisation, assistance à la conduite des machines agricoles, cartographie de paramètres révélateurs</li> <li>- L'autoguidage est paramétré sans erreur</li> <li>- La position de la machine est déterminée à partir des informations communiquées par les systèmes de navigation satellitaire</li> </ul> <p><b>La conduite des machines s'effectue de façon appropriée :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les manœuvres sont effectuées dans le respect des règles de sécurité et de protection de l'environnement</li> <li>- La boîte de vitesse est utilisée pour changer les gammes champ ou route</li> </ul>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL COMPETENCES	DE	REFERENTIEL D'EVALUATION	
			MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le code de la route est respecté lors des déplacements sur route</li> <li>- Le régime et la vitesse d'avancement sont adaptés en fonction du type d'activité à effectuer</li> <li>- Les dysfonctionnements pouvant intervenir sont identifiés, un premier diagnostic est établi</li> <li>- Les bruits suspects sont détectés au regard d'un fonctionnement normal du matériel ou de la machine</li> </ul>

## Bloc 2 : réaliser les travaux mécanisés sur cultures à partir d'outils attelés trainés

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Réalisation des travaux mécanisés sur cultures à partir d'outils attelés trainés	Préparer les engins avec outils trainés en les attelant et les réglant dans le respect des règles de sécurité afin de réaliser les travaux mécanisés prescrits dans les zones cultivés	Mise en situation réelle ou reconstituée visant la préparation d'un engin agricole avec outil attelé trainé	<p><b>Les principaux contrôles et le démarrage de l'engin agricole sont effectués correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'état des principaux organes est contrôlé visuellement : pneu, pièce de carrosserie, soudure, voyants et les anomalies détectées de façon cohérente</li> <li>- les niveaux (huile, carburant) et la propreté des filtres sont contrôlés et ajustés selon les besoins du chantier</li> <li>- la pression des pneus est vérifiée et ajustée selon les caractéristiques du chantier</li> </ul> <p><b>L'attelage de l'outil trainé sur le tracteur et les réglages sont effectués correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La barre d'attelage est utilisée pour sécuriser la liaison avec le tracteur</li> <li>- les branchements sont effectués sans inversion et fixés solidement</li> <li>- les réglages de l'outil trainés sont effectués selon : <ul style="list-style-type: none"> <li>o le travail à effectuer</li> <li>o la nature et les conditions du sol</li> <li>o la profondeur de travail du sol</li> </ul> </li> <li>- les outils d'aide à la conduite sont utilisés pour préparer le travail à effectuer (automatisation des commandes, ordinateur de bord ...)</li> </ul> <p><b>La conduite du tracteur sur route avec l'outil attelé trainé s'effectue de façon appropriée :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>les règles de sécurité sur route sont respectées</li> <li>les différentes manœuvres sont exécutées en sécurité</li> <li>les dysfonctionnements pouvant intervenir sont identifiés, un premier diagnostic est établi</li> </ul>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
	Effectuer les travaux de préparation, d'entretien du sol et de la culture à l'aide d'outils attelés trainés, en tenant compte de la nature du sol, du travail à effectuer, de la culture à implanter et des conditions agrométéorologiques afin de favoriser la germination et le développement de la plante	Mise en situation réelle ou reconstituée sur une opération de préparation du sol	<p><b>La préparation du sol est effectuée à partir d'outils attelés trainés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La nature du sol est caractérisée sans erreur : humidité, portance, texture et structure du sol</li> <li>- Les conditions agrométéorologiques sont identifiées à l'aide des dispositifs de préventions météorologiques avant d'intervenir</li> <li>- Les opérations de préparation ou d'entretien du sol sont réalisées : outils à disque, outils à dents, outils avec versoir, outils animés, outils de travail profond, outils de travail superficiel</li> <li>- Les opérations de récolte simples sont effectuées : presse, transport</li> <li>- La profondeur de travail, le type de matériel, la vitesse sont adaptés au travail à réaliser</li> <li>- Le travail est contrôlé tout au long de son exécution et dans le respect les règles de sécurité et de protection de l'environnement</li> </ul>
	Réaliser les différentes opérations de semis ou d'implantation à l'aide des outils attelés trainés, dans le respect des règles de sécurité et protection de l'environnement afin de mettre la culture en conditions de croissance optimum	Mise en situation réelle ou reconstituée sur une opération de semis	<p><b>Les travaux de semis sont effectués à partir d'outils attelés trainés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le mode de conduite adapté réduit la consommation de carburant</li> <li>- La quantité de semence est évaluée avec une tolérance de 10% au regard de la surface du champ et du type de semence</li> <li>- Les trémies sont remplies et le semoir est réglé en fonction de la densité souhaitée à l'hectare, du nombre de grains au m<sup>2</sup> et de la profondeur</li> <li>- Les conditions de réalisation des travaux font l'objet d'un compte-rendu précis : les difficultés rencontrées sont répertoriées, la qualité du travail est mentionnée</li> </ul>

### Bloc 3 : réaliser les travaux mécanisés sur cultures à partir d'outils attelés portés

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Réalisation des travaux mécanisés sur cultures à partir d'outils attelés portés	Préparer les engins avec <b>outils attelés portés</b> en les attelant et les réglant dans le respect des règles de sécurité afin de réaliser les travaux mécanisés prescrits dans les zones cultivés	Mise en situation réelle visant la préparation d'un engin agricole avec outil attelé porté ou automoteur	<p><b>Les principaux contrôles et le démarrage de l'engin agricole sont effectués correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'état des principaux organes est contrôlé visuellement : pneu, pièce de carrosserie, soudure, voyants et les anomalies détectées de façon cohérente</li> <li>- les niveaux (huile, carburant) et la propreté des filtres sont contrôlés et ajustés selon les besoins du chantier</li> <li>- la pression des pneus est vérifiée et ajustée selon les caractéristiques du chantier</li> </ul> <p><b>L'attelage de l'outil porté sur le tracteur et les réglages sont effectués correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'attelage « trois points » est utilisé pour sécuriser la liaison avec le tracteur</li> <li>- l'équilibre de la charge tracteur-outil est respecté</li> <li>- les branchements sont effectués sans inversion et fixés solidement</li> <li>- les réglages de l'outil portés sont effectués selon : <ul style="list-style-type: none"> <li>o l'épandage à effectuer</li> <li>o la culture, l'état et le stade de la culture</li> <li>o la surface et le profil de la parcelle</li> </ul> </li> <li>- l'électronique embarquée est utilisée pour préparer le travail à effectuer (GPS, cartographie ...)</li> </ul> <p><b>La conduite du tracteur sur toute avec l'outil attelé porté s'effectue de façon appropriée :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les règles de sécurité sur route sont respectées</li> <li>- les différentes manœuvres sont exécutées avec habilité et dans le respect des règles de sécurité</li> <li>- les dysfonctionnements pouvant intervenir sont identifiés, un premier diagnostic est établi</li> </ul>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
	<p>Réaliser les opérations d'épandage <b>à l'aide d'outils attelés portés</b> dans le respect des doses prescrites, des règles de sécurité et de protection de l'environnement afin de stimuler le développement de la plante et assurer les objectifs de qualité et de rendement</p>		<p><b>Les opérations d'épandage sont effectuées à partir d'outils attelés portés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'épandeur est rempli et réglé selon les besoins de la plante et la dose voulue par hectare</li> <li>- L'épandage est géré en utilisant le débit proportionnel à l'avancement (DPA)</li> <li>- L'épandage des engrais organiques et minéraux est effectué dans le respect des consignes de sécurité et dans le respect des règles de protection de l'environnement</li> <li>- La régularité de l'épandage est contrôlée tout au long de sa réalisation, les cas de pertes ou de pollutions sont signalés</li> <li>- Le matériel d'épandage fait l'objet d'un nettoyage complet</li> <li>- La traçabilité des opérations d'épandage est assurée selon la procédure en vigueur : saisie informatique, carnet d'épandage</li> <li>- Les conditions de réalisation des travaux d'épandage font l'objet d'un compte-rendu précis : déroulement de l'opération, difficultés rencontrées</li> </ul>
	<p>Appliquer les produits de synthèse <b>à l'aide des outils attelés portés</b> et outils informatiques d'aide à la décision, dans le respect des doses prescrites, des règles de sécurité et de protection de l'environnement afin d'assurer la protection de la culture</p>	<p>Mise en situation reconstituée sur une opération d'épandage</p>	<p><b>Les mélanges sont préparés correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'intégralité des équipements de protection est portée</li> <li>- les produits sont manipulés dans le respect des règles de sécurité</li> <li>- Les catégories de produits (fongicides, insecticides, herbicides, désherbants) sont identifiées sans erreur en fonction de leurs matières actives, leurs principes d'action, leurs cibles et leurs plages d'utilisation</li> <li>- le choix et la compatibilité des produits est vérifié</li> <li>- le mélange en cuve est effectué dans le respect du mode opératoire, des doses prescrites et des règles de sécurité</li> <li>- les conditions de stockage des produits phytopharmaceutiques sont respectées</li> </ul> <p><b>Le matériel de pulvérisation avec attelage porté est préparé correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le fonctionnement du pulvérisateur est contrôlé : stabilité, buses, filtres, manomètre, distribution, indicateurs de niveau</li> <li>- Le pulvérisateur est contrôlé et réglé selon les paramètres du traitement à effectuer (position horizontale et hauteur de travail)</li> </ul>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
			<p><b>L'application du produit est effectuée correctement à partir de l'outil attelé porté :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les données et aides sont utilisées et saisies pour optimiser les opérations de traitement : la carte de préconisations, calcul de doses, vision satellite, cartographie de mesures de rendements, taille de la parcelle</li> <li>- Les conditions nécessaires à la qualité d'une bonne pulvérisation sont évaluées : hygrométrie, vent, brise</li> <li>- la pulvérisation est effectuée conformément aux bonnes pratiques et dans le respect de l'environnement et des personnes</li> <li>- la vitesse de travail ou l'utilisation du DPA (débit proportionnel à l'avancement) est adaptée aux caractéristiques du sol et au résultat recherché</li> <li>- la qualité de la pulvérisation est contrôlée tout au long du travail</li> <li>- les procédures de nettoyage du matériel sont appliquées et les effluents gérés dans une zone appropriée - les emballages vides sont gérés dans le respect des règles de sécurité et environnementales</li> <li>- La traçabilité des opérations de traitement et de pulvérisation est assurée selon la procédure en vigueur : saisie informatique, carnet d'épandage, carnet de culture</li> <li>- Les conditions de réalisation opérations de traitement et de pulvérisation font l'objet d'un compte-rendu précis : déroulement de l'opération, difficultés rencontrées</li> </ul>

## Bloc 4 : Organiser et assurer la maintenance de 1<sup>e</sup> niveau des matériels et équipements

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Maintenance de 1 <sup>e</sup> niveau du matériel	Effectuer les opérations d'entretien courant du matériel en fonction des travaux planifiés, dans le respect des procédures d'entretien, afin de garantir un état de fonctionnement optimum	Mise en situation réelle ou reconstituée au sein d'un atelier de maintenance	<p><b>Les opérations d'entretien courant sont effectuées correctement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les vidanges sont effectuées dans le respect des données constructeur</li> <li>- les filtres sont changés à bon escient au regard des heures de travail ou des informations du carnet d'entretien</li> <li>- les apports de fluides ou de lubrifiants sont effectués sans erreur à partir des informations des capteurs ou des outils de mesure et sur l'ensemble des points nécessaires</li> <li>- les fournitures et consommables usagés sont disposés dans l'espace prévu</li> </ul> <p><b>Les opérations d'entretien sont consignées correctement sur support écrit ou numérique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la description de l'opération et les pièces changées sont mentionnées sans oubli majeur</li> <li>- la date, l'auteur de l'intervention sont mentionnés sans erreur</li> </ul>
	Assurer la maintenance et le remisage des matériels, en suivant les consignes, afin de maintenir des conditions optimales d'utilisation et de sécurité		<p><b>Les voyants d'alerte sont interprétés de manière cohérence et les corrections apportées :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le dysfonctionnement est caractérisé</li> <li>- si elle est envisageable, l'action corrective correspondant au dysfonctionnement est effectuée</li> <li>- les pièces courantes sont changées dans le respect des données constructeur</li> <li>- des soudures simples sont effectuées correctement dans le respect des règles de sécurité</li> <li>- les pannes ou réparations nécessitant l'intervention d'un prestataire extérieur sont identifiées : <ul style="list-style-type: none"> <li>o un premier diagnostic précis est formulé par le candidat</li> <li>o le service de maintenance est sollicité si le diagnostic le requiert</li> </ul> </li> <li>- le responsable est alerté en cas d'action corrective non réalisable</li> </ul> <p><b>L'efficacité des outils et des matériels est contrôlée :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le matériel est nettoyé</li> <li>- Tous les défauts visuels sont identifiés sans oubli majeur</li> <li>- Tous les points de contrôle du matériel sont vérifiés</li> <li>- Si une anomalie est repérée, une solution corrective est proposée</li> </ul>

## Bloc 5 : Gérer la maintenance de 2<sup>e</sup> et 3<sup>e</sup> niveau d'un parc de matériels agricoles

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Gestion et maintenance du parc matériels et des installations	Participer à la gestion de la maintenance du parc matériels, des équipements et des installations en assurant le suivi du matériel et des stocks afin de maintenir le fonctionnement et la sécurité de l'ensemble des matériels	Mise en situation réelle ou reconstituée sur le suivi du matériel et des stocks	<p><b>Le suivi du matériel est effectué :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les contrôles des matériels sont réalisés dans une zone adaptée sans risque de gêne pour les autres salariés.</li> <li>- Les organes des matériels sont vérifiés</li> <li>- Les carnets d'entretien et de réparations des matériels sont vérifiés</li> <li>- Les opérations d'entretien ou de réparation du matériel sont planifiés</li> <li>- La disponibilité des matériels de l'entreprise est adaptée</li> </ul> <p><b>Le suivi des stocks est réalisé :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les stocks d'huiles, les consommables nécessaires et les outils sont vérifiés.</li> <li>- Les commandes sont effectuées dans le respect des niveaux de stocks déterminés</li> <li>- Les produits sont réceptionnés et contrôlés conformément à la commande</li> <li>- Les produits sont rangés ou stockés dans les endroits appropriés</li> <li>- Les opérations sont enregistrées sur support numérique ou papier</li> </ul>
	Assurer la <b>maintenance de deuxième niveau*</b> du matériel et autres machines dans le respect des procédures d'entretien afin de garantir un état de fonctionnement optimum du matériel et des machines	Mise en situation reconstituée sur la maintenance préventive systématique	<p><b>Les opérations de maintenance de deuxième niveau sont effectuées</b> (réparations par échanges standards simples) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La documentation technique propre à chaque matériel est utilisée</li> <li>- Les paramètres sur une machine sont vérifiés à l'aide d'outils de mesure intégrés à l'équipement</li> <li>- Les révisions périodiques sont effectuées conformément aux données du constructeur : <ul style="list-style-type: none"> <li>o la fréquence des révisions est respectée</li> <li>o les pièces d'usure sont en stock ou commandées</li> <li>o les consommables sont en stock ou commandés</li> <li>o les réglages sont effectués</li> </ul> </li> <li>- Le graissage est effectué aux points de graissage dans le respect des consignes du constructeur</li> <li>- Les pièces usés ou défectueuses, y compris d'accès difficile, sont changés par échange standard en se référant aux notices d'utilisation et en mettant en œuvre les techniques de travail des matériaux</li> </ul>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
	Assurer la <b>maintenance de troisième niveau*</b> du matériel et autres machines en appliquant les mesures correctives nécessaires afin de réparer les matériels défectueux et en réalisant des opérations préventives complexes afin de prévenir les pannes.	Mise en situation reconstituée sur une opération de maintenance préventive complexe	<p><b>Les opérations de maintenance de 3<sup>e</sup> niveau sont effectuées</b> (entretien et contrôle des courroies de transmission, des flexibles hydrauliques et des pignons accessibles ) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les EPI sont portés avant toute opération</li> <li>- Les règles de sécurité sont mises en œuvre avant et au cours de l'intervention sur le matériel</li> <li>- La panne est identifiée sans erreur</li> <li>- Un diagnostic est posé avec hypothèses sur l'origine de la panne, identification des organes ou matériaux défectueux et opérations de dépannage à mettre en place</li> <li>- Le démontage et le remontage des pièces est organisé sans oubli ou erreur</li> <li>- La pièce est fixée solidement et avec précision -</li> </ul> <p><b>La maintenance préventive complexe est effectuée dans l'atelier sur au moins une des opérations suivantes :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Changer un flexible hydraulique</li> <li>o Changer une courroie de transmission</li> <li>o Changer un pignon</li> </ul>

\*norme AFNOR